

Технические характеристики

Характеристики:

- подача до 600 куб.м/час (2640 амер. гал/ мин)
- напор до 100 м (330 футов)
- скорость до 2950 мин⁻¹

Типоразмеры:

- напорные фланцы DN 32 до DN 150 (1 1/4" до 6")
- размеры DN 125 до DN 600 (5" до 24") см. модель LS

Температура перекачиваемых жидкостей:

- Макс.140°C (284°F)

Давление в корпусе:

- модель LN:
до 16 бар при +120°C и л до 13 бар при +140°C
 - модель L:
до 12 бар при +120°C и л до 10 бар при +140°C
- Насосы из других материалов и/или в расчете на более высокие рабочие давления – см. модель LSN

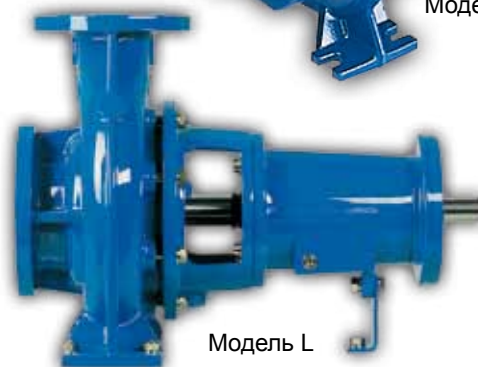
Материалы изготовления:

Модель	Код	Типоразмер	Рабочее колесо	Корпус, крышка уплотнение	Кольца износа	Подшипниковая рама	Фонарное кольцо	Вал
LN	VN	32-125 до 65-125	1.4404	0.6020	1.4402	0.6020 1)	0.6020	1.4401
	NN	65-160 до 80-250	0.6020		2)			
	SN		CC 480K					
L	NN	65-315 80-315 80-400 100-160 до 150-400	0.6020	0.6025	2)	0.6020	0.6020	1.4021
	SN		CC 480 K					

1) некоторые типоразмеры – из алюминия; 2) по заказу- 0.6020 и л и 0.6025.



Модель LN



Модель L

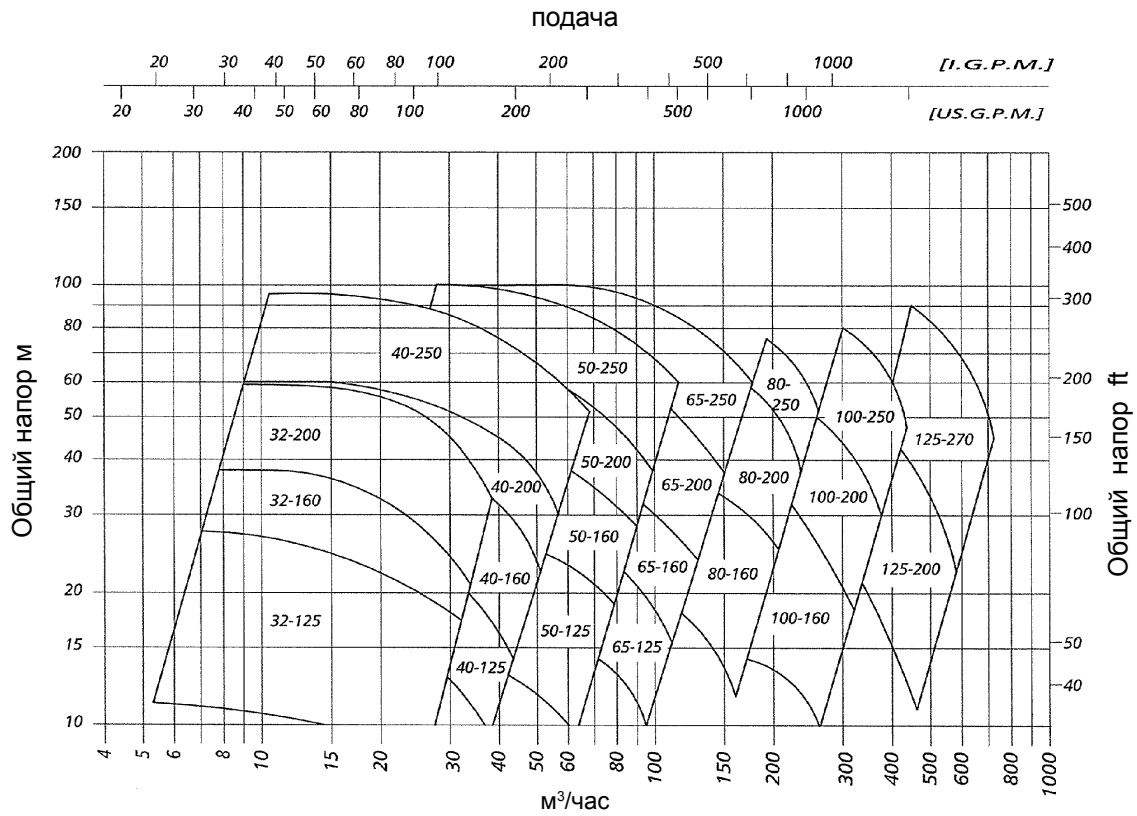
Перекачиваемые жидкости:

- Чистые и слегка загрязненные (без крупных твердых частиц)
- Горячая и холодная вода
- Конденсат
- Водно-гликолевые смеси, масляные эмульсии и т.п..

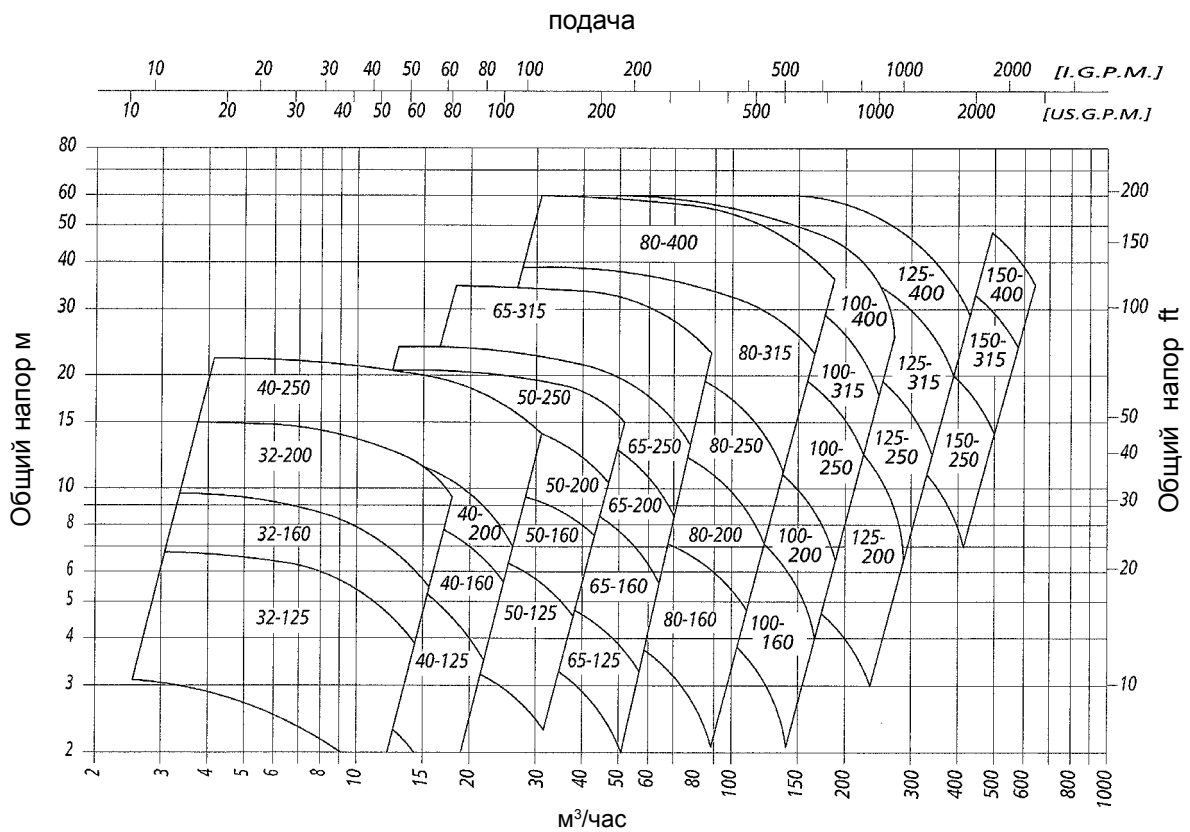
Области применения:

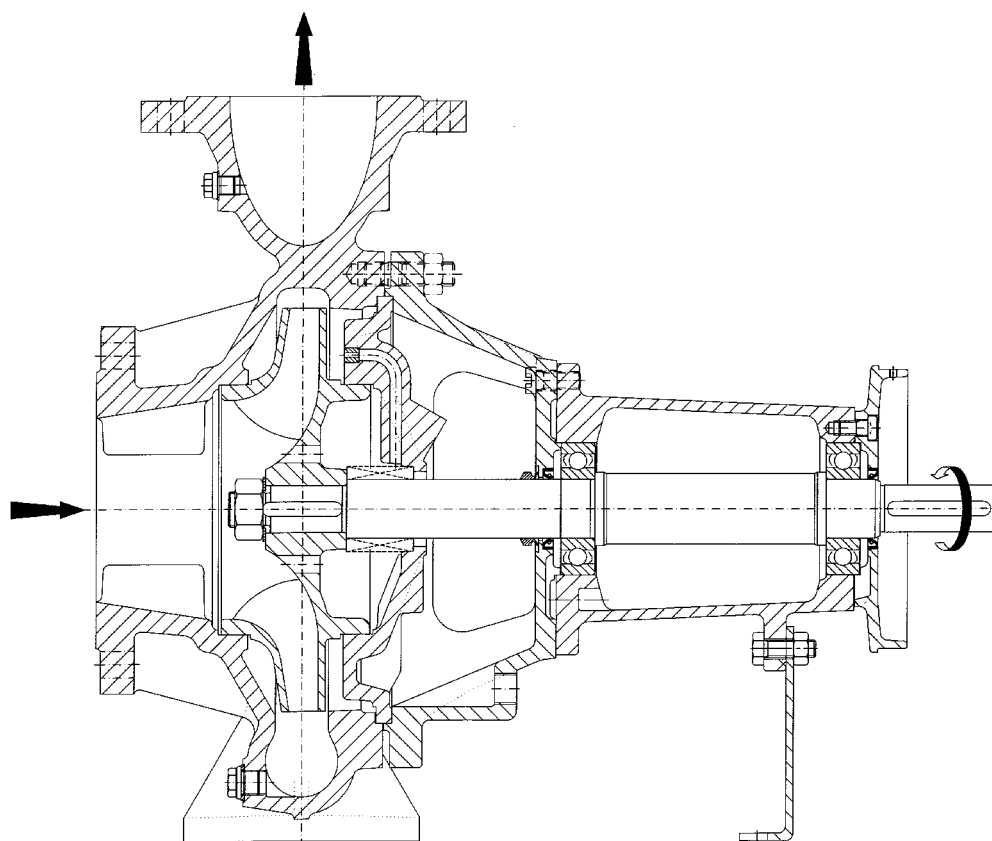
- Водоснабжение и водоочистка
- Подача охлаждающей и/или горячей воды в промышленности и строительстве
- Системы фильтрации и т.п.

Характеристики при 2950 об/мин



Характеристики при 1450 об/мин





Модель L

Конструктивные особенности моделей LN и L

- Размеры камеры уплотнения по нормам EN 3096.
- Камера уплотнения - открытого типа, коническая, самовентилируемая, с внутренней циркуляцией для наилучшего смазывания и охлаждения уплотнения. Ребра на внутренней поверхности камеры предотвращают скапливание воздуха или газов у уплотняющих поверхностей, уменьшают износ от случайно попадающих в раствор твердых частиц.
- Уплотнение вала: механическое, одинарное, несбалансированное, соответствует нормам EN 12756, модель U, исполнение k (бывш. DIN 24 960, |1k).
- Стандартные материалы механического уплотнения: графит – карбид кремния (SiC)- EPDM (BQ1EGG), по заказу - эластомеры FPM (VitonT) (BQ1VGG) и л и SiC-SiC-FPM (VitonT) (Q1Q1VGG).
- Усиленный корпус подшипников и увеличенное расстояние между подшипниками относительно расстояния между внутренним подшипником и рабочим колесом уменьшают деформацию вала в зоне механического уплотнения до минимума.