

## Описание агрегата

Таблица параметров агрегата

Наименование		LSRFM65/BN1	LSRFM100/BN1	LSRFM130/BN1	
Холодопроизводительность	кВт	65	100	130	
Теплопроизводительность	кВт	70	110	140	
Потребляемая мощность в режиме охлаждения	кВт	19,9	30,8	39,7	
Потребляемая мощность в режиме нагрева	кВт	19,5	30,6	40	
Сеть электропитания		380 В, 3 ф + N, 50 Гц			
Компрессор	Тип		спиральный компрессор		
	Количество	шт.	2	3	4
	Потребляемая мощность	кВт	10 × 2	10 × 3	10 × 4
	Ступени производительности	%	50, 100	33, 66, 100	25, 50, 75, 100
Вентилятор	Тип		Высокоэффективный осевой вентилятор		
	Количество	шт.	2		
	Потребляемая мощность	кВт	0,8 × 2	1,13 × 2	2,0 × 2
Теплообменник «вода/хладагент»	Тип		Высокоэффективный кожухотрубный теплообменник		
	Расход воды	м³/ч	11,18	17,2	22,36
	Гидравлическое сопротивление	кПа	30	40	40
	Диаметр соединительных патрубков		Фланец DN50	Фланец DN65	Фланец DN65
	Рабочее давление	МПа	1,0		
Хладагент	Тип		R410A		
	Способ регулирования		Электронный терморегулирующий вентиль		
	Заправка	кг	6,0 × 2	6,3 × 3	6,3 × 4
Размеры	Длина	мм	2160	2160	2160
	Ширина	мм	1030	1030	1130
	Высота	мм	2120	2120	2150
Масса нетто	кг	700	820	990	
Рабочая масса	кг	780	900	1080	
Уровень шума	дБА	65	67	69	

### Примечания:

- Номинальные условия в режиме охлаждения: Температура холодной воды на входе/выходе 12/7 °С, температура наружного воздуха по сухому/влажному термометру 35/24 °С.
- Номинальные условия в режиме нагрева: Температура горячей воды на входе/выходе 40/45 °С, температура наружного воздуха по сухому/влажному термометру 7/6 °С.